

БДС EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 3 2
AWS A5.4: E 316L-17

BÖHLER AWS E 316L-17

Неръждаеми електроди за РЕДЗ

Предназначение

Електроди с неръждаема сърцевина и рутилова обmazка. Използват се предимно за заваряване на стомани от типа 1.4435/316L. Böhler AWS E 316L-17 се отличават с превъзходни заваръчни характеристики и лесна употреба. Използват се за работа с постоянен ток (DC '+') и с променлив ток (AC '~'). Други предимства са способността за работа с високи стойности на тока, минималното отделяне на пръски, самостоятелното отделяне на шлаката, гладката и равномерна повърхност на шевове. Високо легирания тел на електродите осигурява висока корозионна устойчивост. Устойчивостта срещу междукристална корозия е при работни температури на шевове до 400°C. Използва се широко в химическата и хранително - вкусовата промишлености.

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
≤ 0,03	0,8	0,8	18,8	11,5	2,7

Механични характеристики на метала на заваръчния шев

Състояние	R _m (N/mm ²)	R _e (N/mm ²)	A (L ₀ =5d ₀) (%)	KV (J) / °C	
				- 120	+ 20
U	600 (≥ 540)	460 (≥ 350)	36 (≥ 30)	(≥ 32)	70 (≥ 47)

U: без термообработка след заваряване;

Подготовка и работни режими

Тип на обmazката:	Рутилова	Ø x l (mm)	Ток (A)
Заваръчен ток:	= (+); ~	1.5 x 250	25-40
Изсушаване:	120 - 200 °C, мин. 2ч.	2.0 x 300	40-60
Маркиране:	316L-17	2.5 x 300	50-90
		3.2 x 350	80-120
		4.0 x 350/450	110-160
		5.0 x 450	140-200



Основни материали

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3,
1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,
1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 G-X2CrNiMo 19-11-2
UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Одобрения и сертификати

TÜV-D (10648), ABS (E 316L-17), GL (4571), LR (316Lm)

Еднородни / аналогични добавъчни материали

Електроди за РЕДЗ	FOX EAS 4M-A FOX EAS 4 M FOX EAS 4 M-VD FOX EAS 4 M-TS	Тръбно - флюсов тел	EAS 4 M-FD EAS 4 PW-FD EAS 4 PW-FD (LF)
Тел за ВИГ заваряване	EAS 4 M-IG	Тръбен тел с метална сърцевина	EAS 4 M-MC
Тел за МИГ заваряване	EAS 4 M-IG (Si)	Комбинация тел - флюс	EAS 4 M-UP/BB 202