

БДС EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn B 2 2  
AWS A5.4: E 307L-15 (mod.)

# BÖHLER FOX A 7

Неръждаеми електроди за специални приложения

## Предназначение

Базични електроди за заваряване на разнородни съединения, трудни за заваряване стомани, ремонти и възстановяване. Много популярни електроди с многобройни приложения. Металът на шева е с изключително висока пластичност, относително удължение и устойчивост срещу спукване. Няма опасност от окрежностяване при ниски работни температури до - 110°C или над 500°C. Устойчив е на окалинообразуване до температура 850°C. При работни температури над 650°C е необходимо да се консултирате с производителя. Металът на шева може да се термообработва без проблеми. Самонаклепва се при работа и е устойчив на кавитация. Пластичността е добра дори след смесване с основния метал на трудни за заваряване стомани, както и след термични шокове или след образуване на окалина.

## Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,09	0,7	6,5	18,6	8,8

## Механични характеристики на метала на заваръчния шев

Състояние	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>e</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	KV (J) / °C	
				- 110	+ 20
U	660 (≥ 500)	460 (≥ 350)	35 (≥ 25)	≥ 32	90

U: без термообработка след заваряване;

## Подготовка и работни режими

Тип на обмяката:	Базична	Ø x l (mm)	Ток (A)
Заваръчен ток:	= (+)	2.5 x 300	55-75
Изсушаване:	120 - 200 °C, мин. 2ч.	3.2 x 350	80-100
Маркиране:	FOX A 7 E 18 8 Mn B	4.0 x 350	100-130
		5.0 x 450	140-170
		6.0 x 450	160-200



## Основни материали

За производство, ремонт и възстановяване на разнородни стомани, за жиливи буферни слоеве преди твърдославно наваряване, за 14% манганови стомани, 13-17% хромови стомани, за тоглуостойчиви стомани до 850°C, арматурни стомани, високо-въглеродни закаляеми стомани, за наваряване на редуционни и предавателни колела, клапи, турбини и други.

## Одобрения и сертификати

TÜV (06786), DB (30.014.24) DNV (E 18 8 MnB), GL (4370), LTSS, SEPROZ, VG 95132, CE, (FOX A 7 CN TÜV (00022.))