



"ЕЛЕКТРОДИ" АД гр. Ихтиман

E 18/8/6

Обозначение по стандарти

БДС 5557-77: E10X19H8Г7С
DIN 8556-86: E 18 8 Mn R 26

EN 1600-97: E 18 8 Mn R 42
AWS/ASME SFA 5.4: E 307 - 16

Предназначение

Високолегиран аустенитен електрод за заварени съединения между разнородни стомани. Заварява сами със себе си и помежду им нелегирани, високояки, подобрени, броневы и високолегираны стомани, както котлостроителни и строителни с високолегираны хромоу и хрому-никеловы стомани. Заварява още аустенитни мангановы стомани (до 14% Mn) помежду им и с други стомани. Заварените съединения "черно-бяло" се препоръчват при работна температура до 300°C. С електрода се заварява успешно пластичен междинен слой за посмане на напреженията при наваряване на трудно заваряеми стомани. Добра устойчивост на кавитация. Навареният метал се уякчава при студена деформация. Окалиноустойчивост до 850°C. Нечувствителен към образуване на σ -фаза до 500°C. Устойчив на "термични удари". Устойчив на междукристална корозия (БДС 7039-метод А) и срещу образуване на горещи пукнатини. Равдеман 110%. Предварително подгрыване и термообработка зависи от изискванията към основния метал.

Заварявани материали

Високояки въглеродни и легирани термообработваеми стомани, броневы стомани, аустенитно-мангановы стомани, неръждаеми феритни хромоу стомани, немагнитни стомани и други.

Типичен състав на наварен метал %	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,1	0,80	6,00	19,00	8,00

Механични показатели на наварен метал	Граница на провлачване		R_{eH} [N/mm ²]
	Якост на опън		
Относително удължение			≥ 30
Работа на удар			≥ 70
			≥ 90

Заваръчен ток и полярност	Постоянен (+) и променлив				
	ϕ [mm]	2,50	3,20	4,00	5,00
	ток[A]	50 - 80	80 - 120	120 - 160	160 - 200

Размери, маса, опаковка	Диаметър [mm]	2,50	3,20	4,00	5,00
	Дължина [mm]	300	350	350	350
	Тегло на кутия [kg]	5,0 (1,0)	5,0 (1,0)	5,0 (1,0)	5,0 (1,0)
	Тегло на кашон [kg]	25 (16)	25 (16)	25 (16)	25 (16)
	Брой електроди в кутия	290	150	96	62



ВНИМАНИЕ ! Преди употреба подсуши 1 час при 300° C
* Тегло гарантирано, брой приблизителен. Обратното - по договоряне!